

1.1 บทนำ

บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ชื่อเดิม บริษัท อุเบะ ไนลอน (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ภายในพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (ชื่อเดิมคือ เขตประกอบการอุตสาหกรรม ทีพีไอ) ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบในการก่อสร้างโรงงานผลิตเม็ดไนลอนจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/17761 ลงวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ.2540 ต่อมาโรงงานได้ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยการเพิ่มเติมระบบการนำสารโมโนเมอร์กลับมาใช้ใหม่ (Monomer Recovery System) เพื่อลดปริมาณน้ำเสียของโรงงานผลิต Nylon Chip ซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณา ที่ ทส 1009/1079 ลงวันที่ 28 มกราคม พ.ศ.2548 (ดังแสดงในภาคผนวก ก.1) และโรงงานได้มีการขอเพิ่มกำลังการผลิต ในชื่อ “โครงการเพิ่มกำลังการผลิตไนลอน-6” ซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณา ที่ ทส 1009.3/7835 ลงวันที่ 9 ตุลาคม พ.ศ.2551 (ดังแสดงในภาคผนวก ก.1)

นอกจากนี้ โรงงานได้ขอเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการเพิ่มกำลังการผลิตไนลอน-6 ซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณา ที่ ทส 1009.9/10793 ลงวันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2554 (ดังแสดงในภาคผนวก ก.2) ซึ่งกำหนดให้บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ต้องปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานต่อสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน

ดังนั้น บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท ซีคอต จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และรวบรวมข้อมูลผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อหน่วยงานราชการ ดังกล่าวตามที่กำหนดในรายงานฯ สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 2 ประจำปี พ.ศ.2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

1.2 ขอบเขตการดำเนินงาน

1.2.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดำเนินการสรุปผลการดำเนินงาน รวบรวมเอกสารและภาพถ่าย การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

- (1) มาตรการทั่วไป
- (2) คุณภาพอากาศ
- (3) คุณภาพน้ำ
- (4) เสียง
- (5) มลพิษและสิ่งปนเปื้อน หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- (6) การคมนาคม
- (7) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (8) อันตรายร้ายแรง
- (9) สภาพสังคม-เศรษฐกิจ
- (10) สุนทรียภาพ และการท่องเที่ยว
- (11) การควบคุมปัญหามลพิษที่อาจเกิดขึ้น กรณีที่ไม่ใช่การดำเนินการปกติ
 - การซ่อมบำรุงอุปกรณ์
 - การซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี
 - การจัดการน้ำเสียในช่วงที่มีการหยุดเพื่อซ่อมบำรุงหรือหยุดประจำปี
- (12) การระบายสารมลพิษทางอากาศจากโรงงาน คือ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และฝุ่นละออง
- (13) ความกังวลใจเกี่ยวกับการปล่อยของเสียจากโรงงาน
- (14) อุบัติเหตุจากการทำงาน
- (15) การเฝ้าระวังและส่งเสริมกิจกรรมด้านสุขภาพ

1.2.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆ โดยมีรายละเอียดดังนี้

(1) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) ทิศทางและความเร็วลม (WS/WD) จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดปลวกเหตุ และบริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 จำนวน 2 ครั้งต่อปี เป็นเวลา 7 วันติดต่อกัน

(2) การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ความเร็วของก๊าซ (Velocity) และอัตราการไหลของก๊าซ (Flow Rate) จากปล่อง Hot Oil Heater จำนวน 2 ครั้งต่อปี สำหรับปล่อง Diehead Vapour Absorber โรงงานมีการยกเลิกอุปกรณ์ในเดือนสิงหาคม พ.ศ.2565 เนื่องจากมีการปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ในลอน-6 ให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

(3) การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ดำเนินการตรวจวัด จำนวน 2 บริเวณ โดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ดังนี้

- บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ของโรงงานผลิตสารคาโปแลคตัม ดำเนินการตรวจวัดอัตราการไหล (Flow Rate) บีโอดี (BOD_5) ซีโอดี (COD) ทีโอซี (TOC) ทีเคเอ็น (TKN) และกำลังการผลิต ณ วันที่เก็บตัวอย่าง เดือนละ 1 ครั้ง
- บริเวณระบายน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นที่ระบายลงรางระบายน้ำของโรงงาน ดำเนินการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) อุณหภูมิ (Temperature) ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) และน้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) ปีละ 4 ครั้ง

(4) เสียง

- การตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วและชุมชน ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($\text{Leq}(24)$) ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณวัดปลวกเหตุ บริเวณบ้านหน้าพัน ร.7 และบริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ จำนวน 2 ครั้งต่อปี

- การตรวจวัดระดับเสียง และจัดทำ Noise Contour Map บริเวณพื้นที่โรงงานทั้งหมด ภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินการ โดยบริษัทฯ ได้ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว ในวันที่ 30 ธันวาคม พ.ศ.2554 และ 11 มกราคม พ.ศ.2555
 - การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี บริเวณกระบวนการอบแห้ง บริเวณหน่วยตัดเม็ด บริเวณหน่วยตัดเม็ดไดน้ำ และหน่วยล้างเม็ดบริเวณ Extraction Column จำนวน 4 ครั้งต่อปี
- (5) ด้านกากของเสีย บริษัทฯ จัดให้มีการจดบันทึกชนิด ปริมาณ น้ำหนัก วิธีการขนส่ง และกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่โรงงานทั้งหมด จำนวน 1 ครั้งต่อปี
- (6) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย สามารถสรุปได้ดังนี้
- ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัดระดับความร้อน อุณหภูมิเวท-บัลด์โกลบ (WBGT) บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี บริเวณกระบวนการอบแห้ง และ บริเวณหน่วย Polymerizer จำนวน 4 ครั้งต่อปี
 - คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (Total Dust) บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี และตรวจวัดไอคาโปรแลคตัม (Caprolactam) บริเวณกระบวนการอบแห้ง และบริเวณหน่วยตัดเม็ดหรือบริเวณหน่วยตัดเม็ดไดน้ำ จำนวน 4 ครั้งต่อปี
 - จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงานให้แก่พนักงานใหม่ทุกคน โดยแพทย์ทางอาชีวเวชศาสตร์ ซึ่งดำเนินการตรวจร่างกายทั่วไป X-ray ปอดและหัวใจ ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) ตรวจระดับน้ำตาลและไขมันในเลือด สมรรถภาพการทำงานของตับ ไต และปอด ตรวจหากรดยูริกในเลือด ตรวจวัดสายตาเบื้องต้น และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
 - จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีให้แก่พนักงานทุกคน โดยแพทย์ทางอาชีวเวชศาสตร์ ซึ่งดำเนินการตรวจร่างกายทั่วไป (PE) ภาพถ่ายรังสีทรวงอก (CXR) ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ ไต และปอด และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

- จัดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ การสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น และวิธีการแก้ไข/ป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุภายในพื้นที่โรงงานทั้งหมด ตลอดช่วงดำเนินการ

(7) ด้านสภาพเศรษฐกิจ-สังคม

- สำรวจความคิดเห็นของชุมชน และหน่วยงานที่อยู่โดยรอบโรงงาน โดยเฉพาะ โรงเรียน วัด โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล ด้วยการสัมภาษณ์แบบสอบถาม บริเวณชุมชนใกล้เคียงโรงงาน ได้แก่ บริเวณบ้านตะพง (หมู่ที่ 4 ตำบลตะพง) และ บริเวณบ้านวัดเนินพุทธา (หมู่ที่ 5 ตำบลเชิงเนิน) อยู่ใกล้เคียงกับวัดปลวกเกตุ จำนวน 1 ครั้งต่อปี
- รวบรวมบันทึกข้อร้องเรียน สรุปลักษณะ และแนวทางการจัดการแก้ไขข้อร้องเรียน บริเวณชุมชน และหน่วยงานที่อยู่โดยรอบโรงงาน ทุก 6 เดือน

(8) การระบายสารมลพิษทางอากาศจากโรงงาน จัดให้มีการรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Hot Oil Heater ให้ชุมชนที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ ผ่านช่องทางสาธารณะ 2 ช่องทาง เช่น ดิจบอร์ด และการแจ้งผู้ใหญ่บ้านหมู่ 4 ตำบลตะพง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตะพง เป็นต้น ทุก 6 เดือน

(9) การเฝ้าระวังผลกระทบทางสุขภาพ จัดให้มีการรวบรวมข้อมูลสุขภาพของประชาชนจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตะพง และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองจอก เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบทางสุขภาพของประชาชนในพื้นที่ ปีละ 1 ครั้ง

แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ.2568 ของโครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด ดังแสดงในตารางที่ 1.2-1 ส่วนรายละเอียดของมาตรการฯ ที่กำหนด ดังแสดงในภาคผนวก ก

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ.2568
โครงการโรงงานผลิตในล่อน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2568											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- TSP - SO ₂ - NO ₂ - WS/WD	- Gravimetric Method - UV Fluorescence Method - Chemiluminescence Method - Wind Vane Anemometer Anemograph Infrared Detection	- วัดปลวกเหตุ - บ้านหน้าพื้นที่ ร.7	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	13-20						14-21					
2. คุณภาพอากาศ จากปล่อง	- PM - ไอ Caprolactam - Velocity - Flow Rate - การตรวจสอบและ บันทึกประสิทธิภาพ การทำงานของปล่อง Diehead Vapour Absorber	- U.S. EPA. Method 5 - Absorbent Tube Method - U.S. EPA. Method 1-4 - U.S. EPA. Method 1-4	- ปล่อง Diehead Vapour Absorber	- ทุก 6 เดือน	มีการยกเลิกอุปกรณ์ ในเดือนสิงหาคม พ.ศ.2565 เนื่องจากมีการ ปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ในล่อน-6 ให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น											
	- NO _x - Velocity - Flow Rate	- U.S. EPA. Method 7E - U.S. EPA. Method 1-4 - U.S. EPA. Method 1-4	- ปล่อง Hot Oil Heater	- ทุก 6 เดือน	16						15					

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2568											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. คุณภาพน้ำ 3.1 ตรวจวัด คุณภาพน้ำที่ บ่อตรวจสอบ คุณภาพน้ำเสีย	- Flow Rate - BOD ₅ - COD - TOC - TKN - กำลังการผลิต ณ วันที่เก็บตัวอย่าง	- Calculation - 5-Day BOD Test, Membrane Electrode - Closed Reflux, Titrimetric - Combustion Infrared - Macro Kjeldahl - การจดบันทึก	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย ของโครงการก่อนส่งเข้าระบบ บำบัดน้ำเสีย ของโรงงานผลิต คาโพรแลกตาม์ (Influent)	- เดือนละ 1 ครั้ง	8	5	5	2	7	4	2	6	3	1	5	23
3.2 ตรวจวัด คุณภาพน้ำ ระบายทิ้งจาก หอหล่อเย็น	- pH - Temperature - TDS - O&G	- Electrometric - Laboratory and Field - Dried at 180 °C - Partition-Gravimetric	- น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น ที่ระบายลงรางระบายน้ำของ โครงการ	- ปีละ 4 ครั้ง			5			4			3			23
4. เสียง 4.1 ระดับเสียงริม รั้วและชุมชน	- Leq(24) - L ₉₀ - Lmax	- Sound Pressure Level Meter	- วัดปลวกเกตุ - หน้าบ้านพื้นที่ ร.7 - บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	- ทุก 6 เดือน	13-14						14-15					
4.2 Noise Contour Map	- Noise Contour	- Sound Pressure Level Meter	- ภายในพื้นที่โครงการทั้งหมด	- ภายใน 1 ปี ภายหลังเปิด ดำเนินโครงการ เพิ่มกำลังการผลิต	จัดทำเรียบร้อยแล้วในวันที่ 30 ธันวาคม พ.ศ.2554 และ 11 มกราคม พ.ศ.2555											

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2568											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4. เสียง 4.3 ระดับเสียง ภายในพื้นที่ ทำงาน	- Leq 8 hr	- Sound Pressure Level Meter	- หน่วยเตรียมสารเคมี (Chemical Preparation Section) - กระบวนการอบแห้ง (Drying Section) - หน่วยตัดเม็ด (Under Strand Granulator) - หน่วยตัดเม็ดใต้น้ำ (Under Water Granulator) - หน่วยล้างเม็ด บริเวณ Extraction Column	- 4 ครั้งต่อปี	15			22			23			3		
5. อากาศของเสีย	- บันทึกชนิด ปริมาณ น้ำหนัก วิธีการขนส่งและ กำจัดกากของเสีย	- การบันทึก	- ภายในพื้นที่โครงการทั้งหมด	- 1 ครั้งต่อปี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 6.1 ระดับความร้อน ในพื้นที่ทำงาน	- ระดับความร้อน อุณหภูมิเวทบัลบ- โกลบ (WBGT)	- Wet Bult Globe Temperature	- หน่วยเตรียมสารเคมี (Chemical Preparation Section) - กระบวนการอบแห้ง (Drying Section) - บริเวณหน่วย Polymerizer	- 4 ครั้งต่อปี	15			22			23			3		

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2568											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.2 คุณภาพอากาศ ในพื้นที่ทำงาน	- Total Dust	- Gravimetric Method	- หน่วยเตรียมสารเคมี (Chemical Preparation Section)	- 4 ครั้งต่อปี	15			22			23			3		
	- ไอ Caprolactam	- OSHA PV2012	- กระบวนการอบแห้ง (Drying Section) - บริเวณหน่วยตัดเม็ด (Pelletizer)	- 4 ครั้งต่อปี	15			22			23			3		
6.3 ตรวจสอบสุขภาพ ก่อนเข้าทำงาน	- ตรวจร่างกายทั่วไป (PE) - เอกซเรย์ปอด หัวใจ - ตรวจปัสสาวะ สมบูรณ์แบบ - ความสมบูรณ์ของ เม็ดเลือด (CBC) - ตรวจระดับน้ำตาล ในเลือด - ตรวจระดับไขมัน ในเลือด - ตรวจสอบสมรรถภาพ การทำงานของตับ - ตรวจสอบสมรรถภาพ การทำงานของไต - ตรวจหากรดยูริก ในเลือด	- ตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่ทุกคน	- ก่อนเข้าทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2568												
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
6. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 6.3 ตรวจสอบสุขภาพ ก่อนเข้าทำงาน (ต่อ)	- ตรวจวัดสายตาเบื้องต้น - ตรวจหากรูปร่างเลือด - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด																
6.4 ตรวจสอบสุขภาพ พนักงานประจำปี	- ตรวจร่างกายทั่วไป (PE) - ภาพถ่ายรังสีทรวงอก (CXR) - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- ตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง							✓	✓	✓	✓			

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2568											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 6.5 จดบันทึกสถิติ การเกิดอุบัติเหตุ	- จดบันทึกสถิติการ เกิดอุบัติเหตุ การ สอบสวนอุบัติเหตุ ที่เกิดขึ้นและวิธีการ แก้ไข/ป้องกัน ไม่ให้ เกิดซ้ำทุกครั้งที่เกิด อุบัติเหตุ	- การบันทึก	- ภายในพื้นที่โครงการทั้งหมด	- ทุกครั้งที่เกิด อุบัติเหตุ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7. สภาพเศรษฐกิจ- สังคม	- สํารวจความคิดเห็น ของชุมชนและ หน่วยงานที่อยู่ โดยรอบโรงงาน โดยเฉพาะ โรงเรียน วัด โรงพยาบาล- ส่งเสริมสุขภาพ ตำบล	- แบบสอบถาม	- ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- 1 ครั้งต่อปี								✓	✓			
	- รวบรวมบันทึก ข้อร้องเรียน สรุป สาเหตุและแนวทาง การจัดการแก้ไข ข้อร้องเรียน	- การบันทึก	- ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีการ ร้องเรียน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2568											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8. ด้านสุขภาพ 8.1 การระบาย สารมลพิษ ทางอากาศ ของโครงการ	- ตรวจวัดคุณภาพ อากาศจากปล่องเตา ต้มน้ำมัน (Hot Oil Heater) ที่ใช้ก๊าซ ธรรมชาติเป็น เชื้อเพลิง เช่น ก๊าซ- ออกไซด์ของ ไนโตรเจน (NO _x) ความเร็วและอัตรา การไหลของก๊าซที่ ปลายปล่อง และ รายงานผลการ ตรวจวัดให้ชุมชนที่ เกี่ยวข้องได้รับทราบ ผ่านช่องทาง สาธารณะ	- การรายงานผล	- ปล่อง Hot Oil Heater	- ทุก 6 เดือน	16						15					
8.2 การเฝ้าระวัง ผลกระทบทาง สุขภาพ	- รวบรวมข้อมูล สุขภาพของ ประชาชนจาก โรงพยาบาลส่งเสริม สุขภาพตำบล เพื่อ เฝ้าระวังผลกระทบ ทางสุขภาพของ ประชาชนในพื้นที่	- การรวบรวมข้อมูล	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลตะพง - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลหนองจอก	- ปีละ 1 ครั้ง												✓